

原因	为了保持食品安全和食品质量标准	
所需要的时间	15 分钟准备	15 分钟完成
进行时间	开始营业之前	对于 24 小时营业的餐厅：清早
危险符号	 触电危险  热表面  尖锐物体/表面	

## 工具和用品

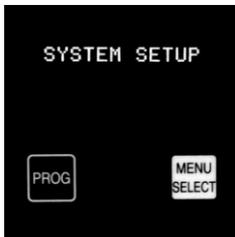
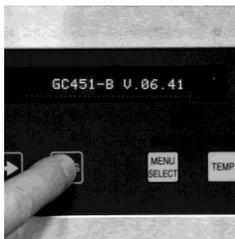


带有表面探头的数字测温计

## 步骤

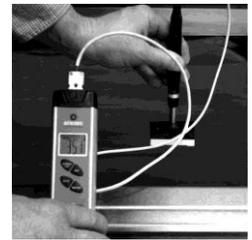
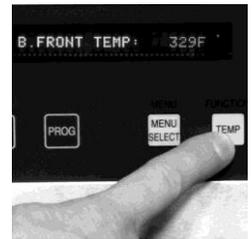
- 将风扇联锁开关置于“ON”。  
确定将风扇联锁开关置于“ON”的位置。

仅对 **C832、C834、C835、C842、C844** 和 **C845** 型进行第 3 页上的第 1 步。
- 显示软件版本号。  
煎炉应处于操作温度。按住“PROG”键，直到屏幕上显示出软件版本号。
- 进入系统设置屏。  
按“PROG”键两次。这时应显示“SYSTEM SETUP”（系统设置）。



- 访问标定功能。  
按下并松开“MENU”键一次以显示“PROBE CALIBRATION”（探头标定）信息。

按“TEMP”键以显示当前加热区和温度。共有四个加热区：前区、中区、后区和上区。在一般情况下，您将从前区开始。
- 测量煎炉温度。  
确定您正在测量在煎炉显示屏上显示的加热区。使用正确标定的测温计，该测温计具有煎炉表面探头，将表面探头放在加热区的中心。让温度稳定 10 秒钟。



续 ▶

- 提示**  
如要在测温计上获得最准确的读数，将测表面探头放在煎烤区的中心位置。

 **热表面**  
煎炉表面非常热。

## 标定煎炉加热区（续）

### 6 标定煎炉温度。

比较煎炉控制器和测温计上的温度读数。如果温度显示比测温计上显示的温度高或低 5°F (3°C)，则要调整煎炉温度。

如要增加煎炉温度以使其与测温计的温度一致，按下移键。如要降低该温度，按下移键。



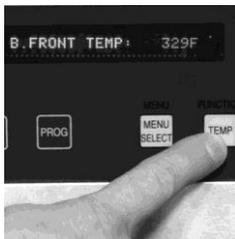
### 7 显示下一个加热区。

按“TEMP”键以显示另一个加热区。



### 8 标定其它加热区。

重复第 5 到第 7 步以标定中、后和上加热区。



### 9 返回到操作模式。

按“MENU SELECT”键以返回到“PROBE CALIBRATION”（探头标定）显示屏，或按“PROG”以返回到“SYSTEM SETUP”（系统设置）显示屏。按右移键以返回操作模式。

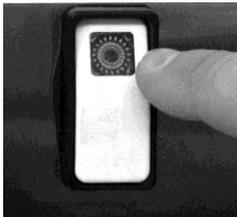


# 标定煎炉加热区 (续)

## 仅对 C832、C834、C835、C842、C844 和 C845 型:

### 1 将风扇联锁开关置于“ON”的位置。

对于使用下煎板铁弗龙不粘膜的煎炉，在上煎板不粘膜和下煎板不粘膜均已安装的情况下进行探头标定。



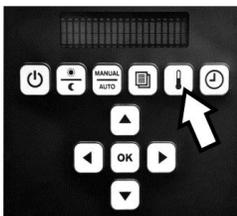
对于不使用下煎板铁弗龙不粘膜的煎炉，在没有安装上煎板铁弗龙不粘膜的情况下进行探头标定。

上煎板和下煎板应该处于操作温度下以进行标定步骤。让煎炉达到设置点温度并稳定下来 (大约 15 分钟)。



### 2 进入 PROBE CALIBRATION (探头标定) 屏。

按住 TEMPERATURE 键 3 秒钟以进入 PROBE CALIBRATION 屏。



### 3 测量第一个加热区的温度。

将一个测温计表面探头安放在选定加热区内，热电偶探头位置如第 4 页上的示意图所示。让温度稳定大约 10 秒钟并记录温度读数。



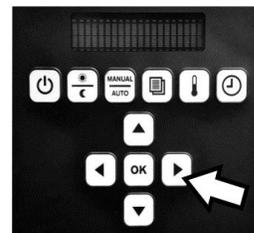
如果控制器上显示的温度与测温计表面探头显示的温度之间的差值大于 5°F (3°C)，则进行下列步骤：

按上移键来增加温度值，使其与所显示的温度相同。

按下移键来降低温度值，使其与所显示的温度相同。

### 4 标定其它加热区。

按右移键来移动到下一个要标定的加热区。对每个加热区重复这些标定步骤。



### 8 保存所有变更。

当完成所有标定之后，按“OK”键以保存所有变更。



### 9 返回到 AM/PM AUTO 模式。

按 PROGRAM 键以返回 AM/PM AUTO 模式，或等候 5 秒钟，系统将自动超时并返回到 AM/PM AUTO 模式。

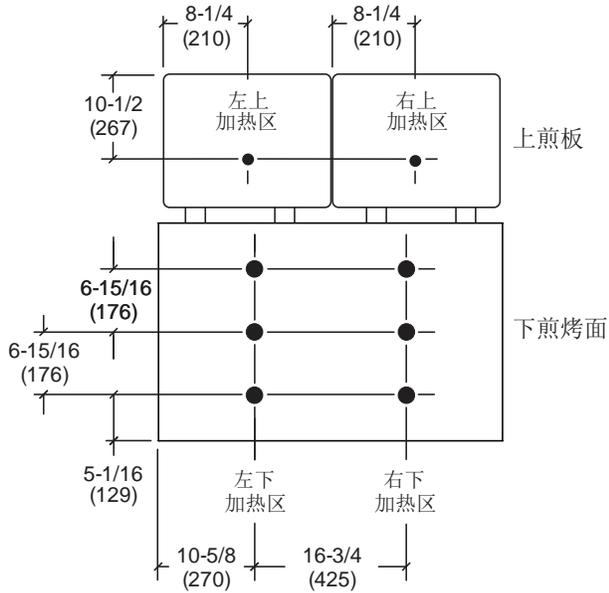


续 ▶

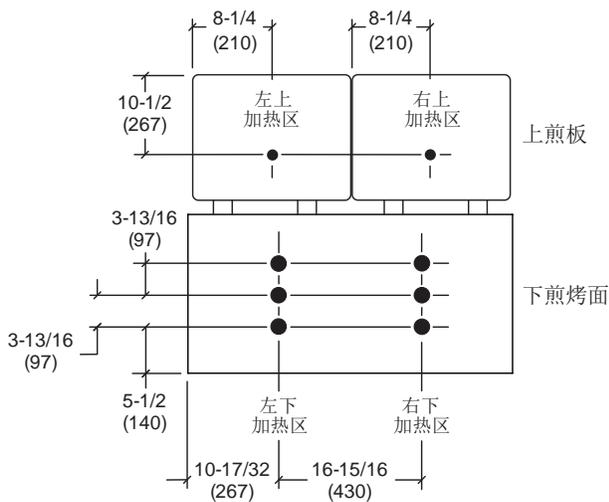
# 标定煎炉加热区 (续)

在下煎板和上煎板从前到后的每个区都设有热电偶探头，对于所有型号的煎炉，温度测量顺序都应该是从前向后，从左向右。

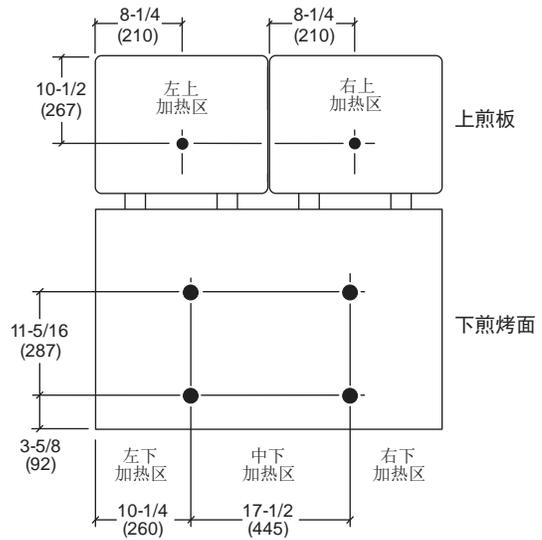
下图显示 C832 型煎炉温度探头的位置。



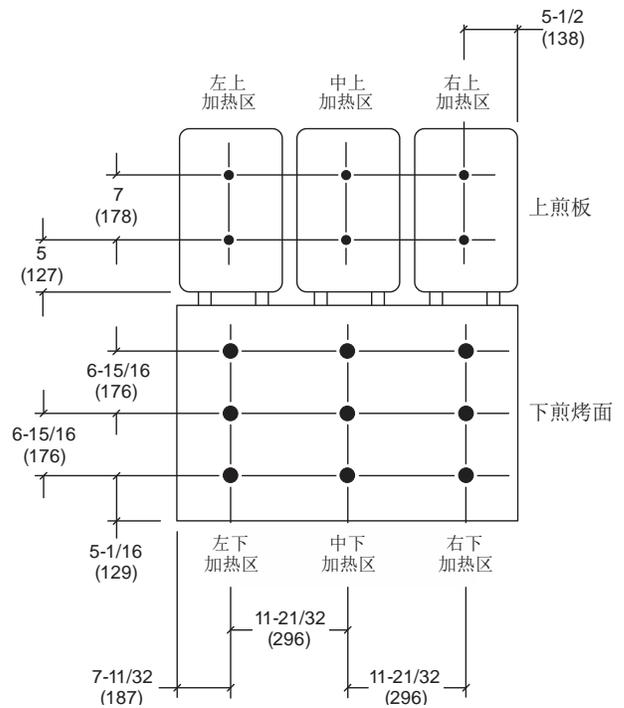
下图显示 C834 型煎炉温度探头的位置。



下图显示 C835 型煎炉探头的位置。

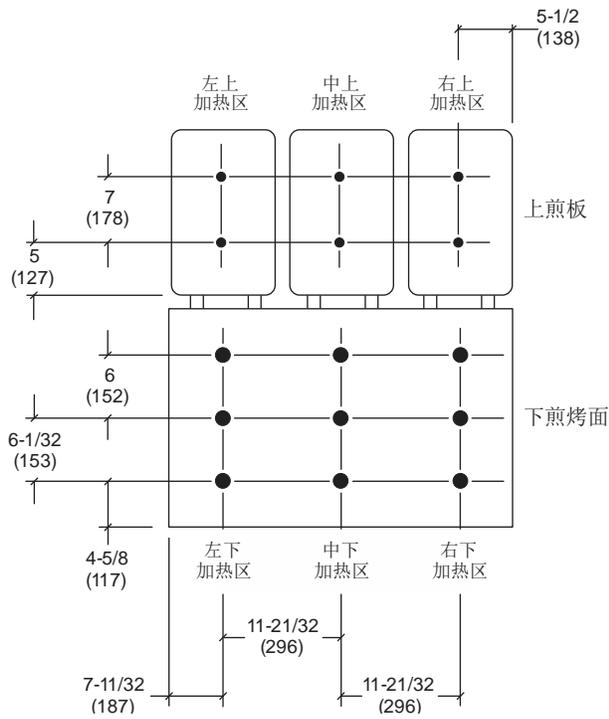


下图显示 C842 型煎炉温度探头的位置。



# 标定煎炉加热区（续）

下图显示 C844 型煎炉探头的位置。



下图显示 C845 型煎炉探头的位置。

