

TAYLOR TIPS



Como remediar Bloqueos de Tratamiento Térmico

Sabia que la razón numero uno de fallas de tratamiento térmico es por tener poca o demasiada mezcla en la tolva antes de iniciar el ciclo térmico? Es muy importante asegurarse que el gerente y su equipo de personal estén informados que el nivel de mezcla sea el apropiado antes que inicie el ciclo térmico. Usando el agitador como su guía, el nivel de mezcla debe tener suficiente nivel pero sin sobrepasar encima de la barra transversal del agitador.

Posibles Causas:

- El nivel de mezcla en la tolva esta demasiado alto o bajo.
- Se agrego mezcla en la tolva después de haber iniciado el ciclo térmico.

Solución de Problemas:

- Asegúrese que el nivel de mezcla esta entre las líneas que se muestran en la figura de la derecha.
- Asegúrese que los agitadores están posicionados al igual que la tapa de la tolva.
- Verifique que no estén usando mezcla del día anterior (re-run) y que no hay acumulación leche resecada en las tolvas.
- Asegúrese que hay circulación de aire adecuada alrededor de la unidad (que no haya cajas u otros obstáculos a los lados de la maquina)
- Asegúrese que ambos lados de la maquina están en **AUTO** o **STANDBY**.
- Reintente un ciclo de tratamiento térmico o lave con cepillo la maquina.



Como Reinicializar un Ciclo de Tratamiento Térmico:

- Asegúrese que la razón del fallo a sido corregida.
- Verifique que el cursor apunta hacia la opción **Heat Cycle** en la pantalla LCD.
- Use los dos botones azules (AUTO y SABOR OPCIONAL) para seleccionar entre iniciar ciclo o lavar con cepillo (**Heat Cycle** o **Brush Clean**).
- Después oprima el botón para seleccionar (centro del icono de shake). Esto iniciara otro ciclo de tratamiento térmico.

